

TYTANY 2019 dla branży bezwykopowej rozdane

Opublikowano: 12-06-2019 Źródło: inzynieria.com

Paulina Wójtowicz, inzynieria.com

13 czerwca, podczas dorocznej wieczornej gali, odbywającej się w ramach Międzynarodowej Konferencji, Wystawy i Pokazów Technologii „INŻYNIERIA Bezwykopowa”, odbyło się rozdanie prestiżowych nagród TYTAN w branży bezwykopowej. Komu jury przyznało statuetkę?



Gala rozdania nagród Tytan 2019 w dziedzinie inżynierii bezwykopowej. Fot. Quality Studio

Co roku, już od siedemnastu lat, wybierane są najciekawsze projekty i produkty stosowane do realizacji inwestycji metodami bezwykopowymi. Ponadto zamawiającym wręczane są Tytanowe Laury Inwestora.

Nagrody dla branży no-dig przyznawane są w **pięciu kategoriach**: Projekt roku – nowa instalacja, Projekt roku – renowacja, Mały projekt bezwykopowy, Europejski projekt w technologiach bezwykopowych oraz Produkt roku.

Zwycięzców wyłania **komisja w składzie**:

- dr inż. Andrzej Kolonko (Politechnika Wrocławska),

- mgr inż. Paweł Kośmider (kwartalnik „Inżynieria Bezwykopowa”),
- prof. dr hab. inż. Marian Kwietniewski (Politechnika Warszawska),
- prof. dr hab. inż. Cezary Madryas (Politechnika Wrocławska),
- dr inż. Florian Piechurski (Politechnika Śląska),
- dr inż. Teresa Nowak (Uniwersytet Zielonogórski),
- dr inż. Karol Ryż (Akademia Górniczo-Hutnicza),
- dr hab. inż. Adam Wysokowski, prof. Uniwersytetu Zielonogórskiego,
- dr inż. Dariusz Zwierzchowski (Wyższa Inżynierska Szkoła Bezpieczeństwa i Organizacji Pracy).

Oto laureaci nagród TYTAN 2019 w branży bezwykopowej

Projekt roku – nowa instalacja

Nagrodę otrzymała firma ZRB Janicki za wykonanie przewiertu HDD pod rzeką Odrą w m. Ratowice w celu instalacji rurociągu DN1000 o długości 1180 m w ramach budowy gazociągu relacji Zdzieszowice–Wrocław. Jest to rekordowa instalacja w Polsce dla gazociągu o tej średnicy **(63 pkt.)**

Tytanowy Laur Inwestora powędrował do **Operatora Gazociągów Przesyłowych Gaz-System S.A.**

Pozostali nominowani:

- **Bor-Wiert sp. z o.o.** za wykonanie prac mikrotunelowych i instalację rurociągu z rur żelbetowych DN1600 na długości 215 m i głębokości około 8 m pod torem linii kolejowej Białystok–Bartoszyce, dwoma torami linii Zielonka–Kuźnica Białostocka oraz torem linii Czeremcha–Białystok **(31 pkt.)**
Inwestor: Urząd Miejski w Białymstoku.
- **PPI CHROBOK S.A.** za realizację przekroczenia rzeki Oława na długości 500 m w technologii Direct Pipe w ramach budowy gazociągu Zdzieszowice–Wrocław DN1000.

Największa średnia wydajność wiercenia w formacjach gliny i łu wyniosła 67 mb/24 godz. **(41 pkt.)**

Inwestor: Operator Gazociągów Przesyłowych Gaz-System S.A.

Projekt roku – renowacja

TYTANA 2019 otrzymało konsorcjum firm: **BLEJKAN S.A. (lider)** i **P.P.H.U. AKWA J. Biskup, S. Owczarek sp.j. (partner)** za bezwykopowy remont trzech nitek syfonu (jedną nitkę wykonała spółka BLEJKAN, pozostałe dwie – konsorcjum) pod Wisłą w Krakowie w technologii CIPP. Łączna długość instalacji to ponad 843 m. Rękaw DN1500 został utwardzony promieniami UV **(55 pkt.)**

Tytanowy Laur Inwestora trafił do **Miejskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji S.A. w Krakowie.**

Pozostali nominowani:

- **Firma Handlowo-Usługowa INSTBUD Stanisław Boguta sp.j.** za wykonanie czterech zadań inwestycyjnych polegających na wymianie sieci wodociągowej w technologii krakingu statycznego na długości około 12 350 m wraz z wymianą przyłączy wodociągowych na terenie Warszawy i Pruszkowa o długości łącznej około 8000 m **(29 pkt.)**

Inwestor: Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w m. st. Warszawie S.A.

- **GSG Industria sp. z o.o.** za opracowanie projektu i wykonanie prac bezwykopowych w technologii reliningu długiego w ramach przebudowy rurociągu płynu złożowego o długości 5329 m i średnicy DN250 na terenie gminy Dębno **(51 pkt.)**

Inwestor: Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo S.A. Oddział w Zielonej Górze.

Mały projekt bezwykopowy

Nagrodę TYTAN otrzymała firma **P.P.H.U. AKWA J. Biskup, S. Owczarek sp.j.** za modernizację osadników wtórnych w oczyszczalni ścieków Panewniki w Katowicach z

wykorzystaniem technologii CIPP. Zainstalowano rękaw wzmacniany włóknem szklanym (o średnicach od DN200 do DN800) utwardzany promieniami UV **(53 pkt.)**

Tytanowy Laur Inwestora przekazano **Katowickiej Infrastrukturze Wodociągowo-Kanalizacyjnej sp. z o.o.**

Pozostali nominowani:

- **Przewiert Technologie Bezwykopowe sp. z o.o. sp.k.** za wykonanie przewiertu HDD w celu instalacji rurociągu DN500 o długości 302 m i przekroczenia osuwiska w m. Kossowa. Prace zrealizowano w ramach zadania obejmującego remontu gazociągu relacji Zelczyna–Oświęcim w Małopolsce **(41 pkt.)**

Inwestor: Operator Gazociągów Przesyłowych Gaz-System S.A.

- **Terlan sp. z o.o.** za renowację rurociągu DN500 wykonanego z żeliwa i stali, znajdującego się pod czteropasmową jezdnią ul. Lechickiej w Poznaniu, o łącznej długości ponad 67 m. W przypadku rurociągu wykorzystano metodę natrysku odśrodkowego polimocznikiem, a do renowacji komory wodociągowej zastosowano chemię budowlaną **(41 pkt.)**

Inwestor: Aquanet SA

Europejski projekt w technologiach bezwykopowych

Nagrodę otrzymała firma Aarsleff za renowację w technologii CIPP kilkuset metrów przewodów kanalizacyjnych o dużych średnicach, leżących bezpośrednio pod torami kolejowymi na głębokości 5–6 m w m. Odense w Danii. Największa pojedyncza instalacja w jednym odcinku obejmowała rurę o kształcie „latawca”, o przekroju 1500 mm i długości 370 m **(53 pkt.)**

Pozostali nominowani:

- **Anese S.r.l.** za realizację w technologii HDD trzech instalacji gazociągu wysokiego ciśnienia o średnicy zewnętrznej 1066 mm i stowarzyszonych z nimi równoległych

instalacji rur osłonowych dla kabli teletechnicznych. Wiercenia kolejnych sekcji gazociągu o długości 470, 650 i 680 m prowadzono na obszarze gminy Cornegliano Laudense położonej w prowincji Lodi we Włoszech **(31 pkt.)**

- **Villy Polsen A/S No-Dig A.p.S.** za realizację w Kopenhadze dwóch złożonych projektów z wykorzystaniem techniki HDD. Pierwszy polegał na przekroczeniu Królewskiego Pola Golfowego o rozciągłości 800 m. Druga część zadania obejmowała przekroczenie zatoki morskiej na dystansie 1000 m. Projekt zakładał zainstalowanie w każdym z otworów wiązki czterech rur z polietylenu jako rurociągów osłonowych dla kabli energetycznych **(51 pkt.)**

Produkt roku

Nagrodę przyznano E-Power Pipe – innowacyjnej technologii do realizacji przekroczeń długodystansowych i instalacji rurociągów osłonowych z tworzyw sztucznych o średnicach od 300 do 700 mm dla linii energetycznych. Została opracowana dla przekroczeń przeszkód terenowych na odległość do 1500 m na głębokości od 1,5 m do 3 m – **produkt firmy Herrenknecht AG (45 pkt.)**

Pozostałe nominowane produkty:

- **Innowacyjny system separacji płuczki wiertniczej** opracowany przez **PPI CHROBOK S.A. oraz HEADS sp. z o.o.**, umożliwiający kontrolowanie jej parametrów na najwyższym poziomie oraz na ograniczenie ilości odpadów powstałych w procesie wiercenia. System składa się z zestawu trzech sit wibracyjnych, dwóch wirówek dekantacyjnych oraz stacji flokulacyjnej **(26 pkt.)**
- **Kompleksowe doradztwo techniczne i serwis polowy w zakresie technik wiertniczych firmy Robert Osikowicz Engineering (ROE)** – firma wspierała swoich klientów na terenie Polski w trakcie realizacji: 17 przekroczeń HDD o długościach powyżej 1 km, 10 przekroczeń dla instalacji rur stalowych w standardzie DN1000, 12 przekroczeń dla instalacji rur stalowych w standardzie DN700 oraz najdłuższych otworów wierconych w litej formacji skalnej **(35 pkt.)**

- **Poliestrowy rękaw bezstyrenowy produowany przez POliner sp. z o.o.**, pozwalający na renowację kanałów bez narażania mieszkańców i użytkowników na emisję szkodliwego dla zdrowia, łatwopalnego i uciążliwego ze względu na zapach styrenu. Rękaw jest odporny chemicznie i spełnia kryteria wytrzymałościowe potrzebne do przeprowadzenia renowacji **(38 pkt.)**
- **Rury MAXIprotect PP/PE** produkowane w najszerszym w Polsce zakresie średnic (od 25 do 630 mm) przez **RADPOL S.A.** – są to rury o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych, wykonane z materiału PEHD RC, odporne na powolną propagację pęknięć, w których rura przewodowa, warstwowa jest otoczona płaszczem z mineralnego PP lub PE z możliwością umieszczania taśm detekcyjnych pod płaszczem PP/PE **(37 pkt.)**
- **Wiertnica Grundodrill New Generation**, charakteryzująca się innowacją technologiczną w postaci elektronicznego panelu sterowania, który pozwala na zdalną obsługę przez operatora bez konieczności jego obecności w maszynie. Drugi aspekt to ciągła rotacja żerdzi w magazynie podczas wykonywania przewiertu (**Tracto-Technik, przedstawiciel w Polsce: DTA-Technik sp. z o.o.) (28 pkt.)**
- **Zestaw przyrządów do renowacji przewodów o małych średnicach (do DN300) w technologii CIPP UV**, obejmujący: pompę próżniową, walce kalibrujące, bęben inwersyjny, końcówki do inwersji rękawa, złącza przedłużające, złącza Y, zestaw do badania szczelności. Przyrządy te mogą współpracować ze wszystkimi zestawami do utwardzania rękawów promieniowaniem UV (**Gamm-Bud sp. z o.o.) (43 pkt.)**

Ponadto, Tytanem specjalnym uhonorowano **Polskie Zrzeszenie Inżynierów i Techników Sanitarnych** z okazji 100-lecia jego działalności i znaczny wkład w rozwój branży bezwykopowej.

Wszystkim laureatom i wyróżnionym serdecznie gratulujemy!

Zobacz, do kogo trafiały TYTANY w poprzednich latach